

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Специальные способы литья»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Специальные способы литья».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Специальные способы литья» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с незначительными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня**

## *достижения компетенций в соответствии с индикаторами*

### *1.Задания на способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

1. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) обоснуйте выбор положения отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям, при заливке.

2. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) обоснуйте выбор места подвода расплава для отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям.

3. Применяя способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1) опишите правила назначения припусков на механическую обработку для отливки, получаемой литьем по выплавляемым моделям.

### *2.Задания на способность разрабатывать технологический процесс финишных операций*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.3 Способен разрабатывать технологический процесс финишных операций

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите основные и финишные операции технологического процесса литья в кокиль.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите основные и финишные операции технологического процесса центробежного литья.

3. Применяя способность разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3) опишите, какие инструменты и оборудование применяется на финишных операциях технологического процесса центробежного литья.

### *3.Задания на способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.4 Способен разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите в общем виде служебное назначение, область применения и устройство кокилей.

2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите в общем виде служебное назначение, область применения и устройство изложниц.

3. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите сущность метода центробежного литья.

4. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите сущность метода литья в кокиль.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**